

ORMIG

since 1949



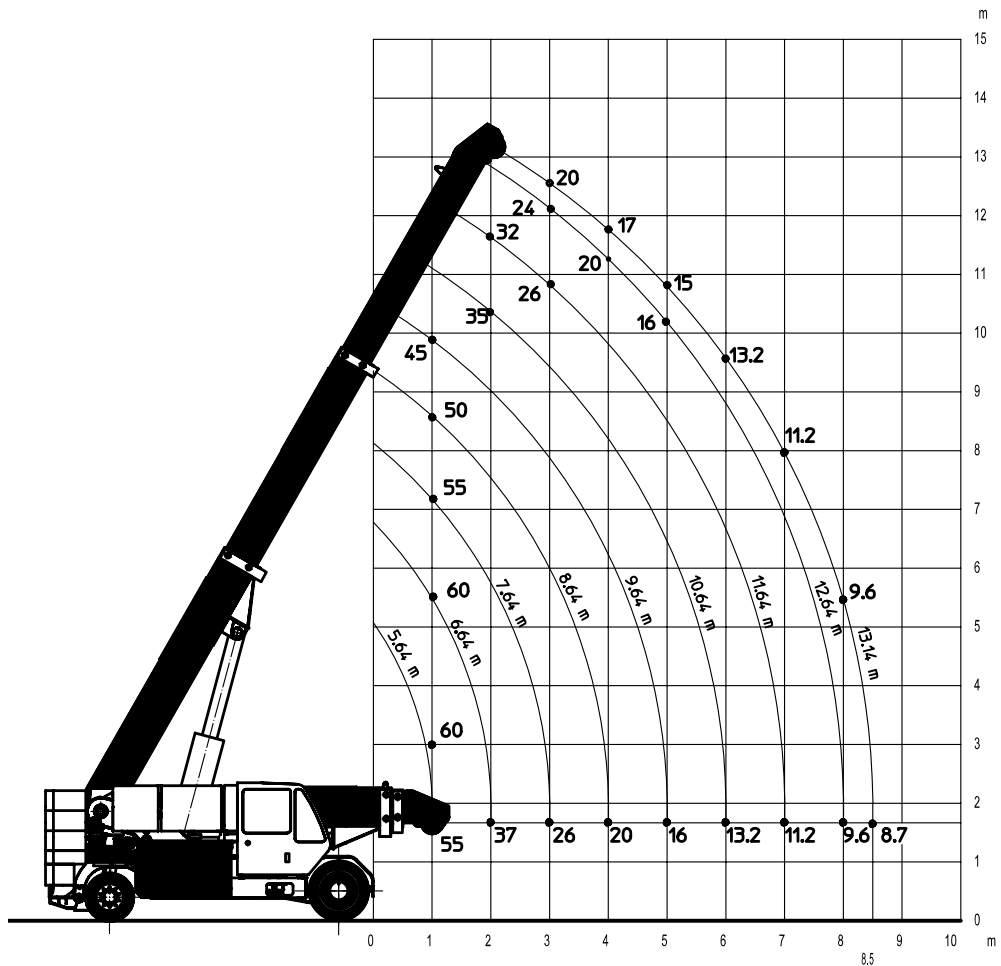
55/60 iE

indoor ELECTRIC

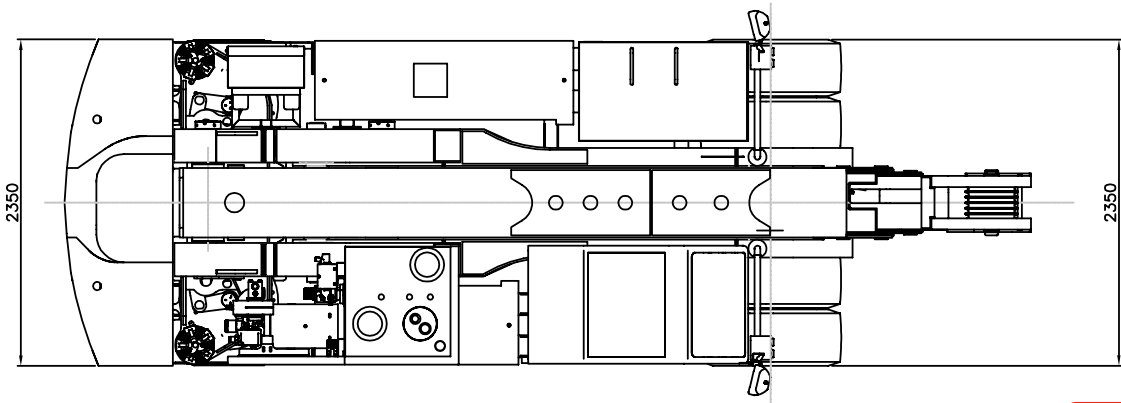
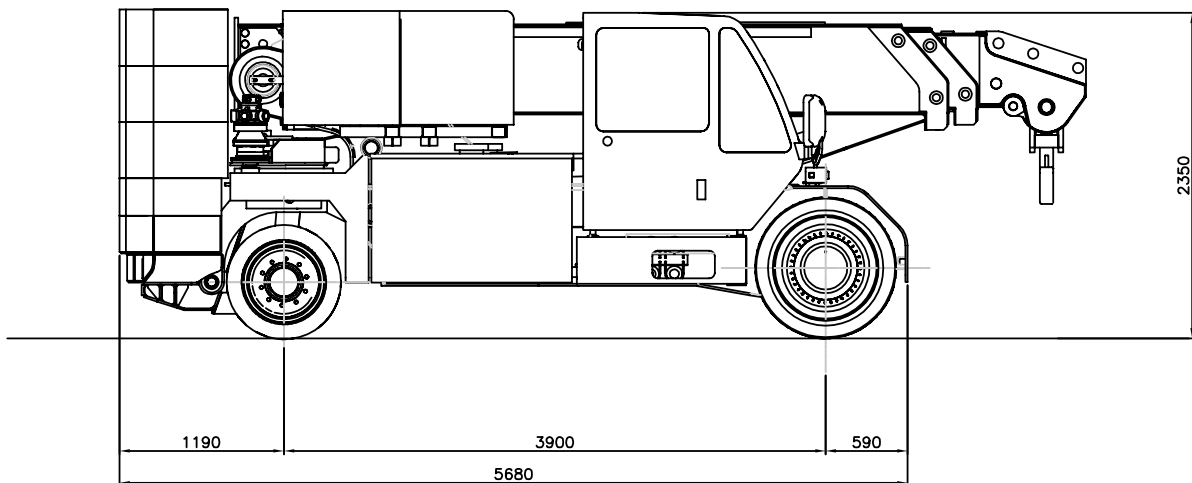
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Bastidor	Estructura compuesta por un único larguero en caja y relacionada con toda la longitud del bastidor, con paredes laterales en T, para obtener la máxima rigidez de flexión y torsión, conectado en las zonas anteriores y superiores, en correspondencia de los ejes, por travesaños. Diseñado y construido por ORMIG con acero de alta calidad.	Instalación hidráulica	Alimentada por una bomba de cilindrada variable, conectada al motor eléctrico, para los mandos de maniobra del brazo, desprendimiento del brazo, cabrestante o brazo hidráulico. Motor eléctrico de c.a., potencia 34 Kw, control de las funciones mediante unidad electrónica. Capacidad del tanque del aceite hidráulico: 340 litros.
Motor tracción	Motores eléctricos de c.a., potencia 25 Kw cad., 96V. Control electrónico para permitir el viraje sobre el eje de la máquina.	Unidad electrónica	Control de potencia: por medio de tres distintas centralitas electrónicas, una para cada motor eléctrico e interfazadas entre ellas. Hacen uso de la tecnología MOSFET, están dotadas de un proceso de autodiagnóstico inicial y de control de las funciones que permiten al operador recibir en tiempo real la señalización en el salpicadero, de fallos en el funcionamiento y su tipología. Si el fallo presentase peligro para el operador o para el vehículo, está previsto el bloqueo del relativo movimiento. Cada centralita electrónica conserva memorizados la tipología y cantidad de los fallos que se verificaron en la historia del vehículo. Control de la máquina: por medio de dos centralitas electrónicas que accionan todas las funciones de la autogrúa con interfaz del usuario, mediante monitor de elevada resolución.
Ejes	Eje delantero rígido, compuesto de 2 grupos de ruedas independientes con diferencial electrónico. Eje trasero de dirección, ruedas laterales dobles, ángulo de dirección hasta 98° para permitir el viraje sobre el eje central. Cada grupo de ruedas está conectado al bastidor mediante quinta rueda de 2 vueltas de bolas colocada en la parte superior de la rueda. Muelle neumo-hidráulico con funciones de muelle, oscilación y bloqueo con gestión electrónica.	Dispositivo de Control de la carga	Electrónico de tipo activo con bloqueo de las funciones que incrementan las situaciones de peligro.
Neumáticos	4 ruedas cushion 40 16 30 Ruedas gemelas en el eje delantero y 2 + 2 neumáticos super elásticos 355 / 50-20 / 10.0 en la parte trasera del eje	Normas de seguridad	La autogrúa está dotada de todos los dispositivos de seguridad previstos por las vigentes disposiciones en materia, cumple con los requisitos principales de seguridad y salud del anexo I de la Directiva Máquinas 2006/42/CE y sucesivas enmiendas; en consecuencia de esto en la máquina se ha colocado el marcado "CE". La grúa cumple con la normativa EN 1300 y la EN 13001 para estructuras.
Frenos	Cumplen con las normas CEE. Freno de servicio con accionamiento hidráulico que actúa sobre las ruedas anteriores y posteriores, con accionamiento de pedal servoasistido. Freno de estacionamiento mecánico de resorte que actúa sobre las ruedas anteriores, con accionamiento mediante selector eléctrico.	Homologación vial	La máquina está dotada de homologación vial
Cabina	Estructura de acero. Diseñada y construida para permitir al operador la máxima visibilidad, dotada de espejos retrovisores, conjunto de instrumentos, limpiaparabrisas, asiento anatómico y regulable. Los accionamientos están controlados por palancas dotadas de dispositivo eléctrico de seguridad contra los accidentes.	Pesos	Máquina base: peso total: 24.000 Kg eje anterior alrededor de: 11.500 Kg eje posterior alrededor de: 12.500 Kg Máquina provista de contrapesos: peso total alrededor de: 43.000 Kg peso anterior alrededor de: 8.500 Kg eje posterior alrededor de: 34.500 Kg
Instalación eléctrica	Tensión de ejercicio 96 V c.c. mediante acumulador de plomo, con capacidad de 1395 Ah (Autonomía de 8 horas aproximadamente) con 48 elementos. Instalación de iluminación de 24 V c.c. mediante convertidor 96/24 V. Carga de las baterías por separado.	Aplicaciones a pedido	<ul style="list-style-type: none"> • Brazos especiales • Gancho fijo en cabezal del brazo • Calentador de gasóleo en cabina • Carga baterías a bordo • Contrapesos • Horquillas • Telemandos
Brazo	Fabricado en chapa de elevada resistencia, conectado al bastidor mediante los brazos de apoyo posteriores. El brazo es de tipo telescópico con una sección de base y dos extensiones en el control independiente de la extracción mediante dos cilindros hidráulicos de doble efecto. La maniobra del brazo se obtiene por medio de un cilindro de doble efecto.		

Din I5019.2 Diagrama de cargas (toneladas)



Dimensiones



El radio de viraje es el menor posible puesto que la grúa gira sobre sí misma gracias a dos unidades giratorias colocadas en las ruedas posteriores; el sistema de suspensión hidro-neumático permite obtener una perfecta distribución de la carga sobre las ruedas posteriores.

La precisión del viraje se obtiene mediante un mecanismo cinemático que es una patente Ormig.



Barcelona 938498388
Madrid 918951758
Valencia 961344538
Vitoria 945365601
www.transgruas.com
info@transgruas.com



La historia de la elevación desde 1949